

Oil Sentry®



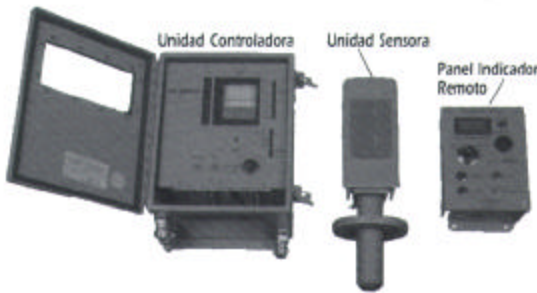
Monitor de Aceite-en-Agua Modelo OS-100

DESCRIPCION GENERAL Y OPERACIONAL

Oil Sentry® utiliza un sistema sensor electro-óptico altamente comprobado para la medición de la concentración de aceite en el agua. Una muestra de 3 ml es obtenida por un pistón y procesada en una pequeña cámara de vidrio, una fuente de luz muy pequeña brilla a través de una pared de la cámara hacia dos fotodetectores que se encuentran en el otro lado de la misma. Cualquier aceite suspendido en la muestra absorbe luz. La disminución en la transmisión de la luz es medida por un fotodetector, y otro fotodetector mide la luz esparcida en la parte frontal, principalmente inducida por el aceite. Una varilla de obstrucción evita que el fotodetector reciba directamente la luz de la fuente de origen. Un circuito electrónico combina algebraicamente la intensidad medida en los dos fotodetectores, para así efectuar los cálculos de la concentración de aceite en el agua. El doble cálculo efectuado por los fotodetectores elimina el problema causado por la interferencia de los sólidos en suspensión, o de las burbujas de aire. Ni la temperatura del agua, ni la composición del aceite, afectan la medición.

La instalación es fácil y económica. El área sensora se inserta de 6 a 12 mm en la corriente que se desea muestrear. Para la instalación del sensor en su lugar de operación se utiliza una brida de 150 lb. tipo marina, o una ANSI de 4 agujeros.

Inventive Systems Inc.



OilSentry®

Monitor de Aceite-en-Agua / Modelo OS-100

CARACTERISTICAS:

AUTOLIMPIABLE: La superficie óptica se autolimpia cada vez que toma una muestra y expulsa el agua. Reduce el mantenimiento y elimina los errores causados por las superficies contaminadas.

OPERACION COMPLETAMENTE AUTOMATICA: No se requiere de la intervención de operadores.

INSTALACION FACIL: No es necesario hacer conexiones de tuberías incómodas, las cuales hacen el trabajo más tedioso.

MUESTREO EN LINEA CONFIABLE: Provee resultados en tiempo real cada 8 segundos sin distorsión desde el lugar de operación hasta el centro de control.

CARACTERISTICAS ESTANDAR: Cinta graficadora integral, lectura digital, salida de 4 a 20 mA, relevador de 10 amperios e Indicador de estado remoto.

OPCIONES: El sensor del monitor OS-100 es obtenible en dos versiones, una para aplicaciones de alta temperatura (240° F) y otra con encerradura NEMA 4 a prueba de explosión (Clase I, Div. 1, Grupo D).

DISEÑO ALTAMENTE RESISTENTE AL MEDIO AMBIENTE: Fabricado en acero inoxidable tipo marino grado 316, bronce y aluminio.

CONSTRUCCION LIGERA Y COMPACTA: La unidad sensora pesa menos de 7 kilogramos, y la unidad controladora menos de 10 kilogramos.

APROBACIONES: Guarda Costas de los Estados Unidos 162.050/9002/1, A.B.S. 92-BA1239-X y especificación I.M.O. A.393(x).

ESPECIFICACIONES:

PRINCIPIO DE OPERACION:

Mide el contenido de aceite en agua por medio de la transmisión y dispersión frontal de la luz.

AMBIENTAL:

Temperatura: Menos de 70° C (116° C para el modelo HT).

Humedad: Menos del 90% sin condensación.

Vibración: Excede lo requerido por I.M.O.

Balaneo, Angulo y giros: No afectan la medición.

PRESIÓN: 0-50 psi

ENERGIA: 115VAC, 50/60 Hz ó 220VAC, 50/60 Hz.

FRECUENCIA DE MEDICION: 7 veces por minuto.

REPETICION DE MEDICION: ± 2 ppm a 15 ppm; ± 10 ppm a 100 ppm.

RANGO DE MEDICION: de 2 a 150 ppm.

SALIDA DE ALARMA: SPST, 10 amp, relevador de 220VAC.

OTRAS SALIDAS: De 0 a 2 Voltios DC para lectura digital remota opcional en PPM y de 4-20 mA.

TAMAÑO Y PESO: La unidad sensora mide 40x15x18 cm y pesa 6.4 kg.
La unidad controladora mide 33x27x22 cm y pesa 9.6 kg.

* OilSentry® es una marca registrada de Inventive Systems Inc.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO PARA AMÉRICA LATINA:

CENTREX, INC

10850 Richmond Ave., Suite 255

Houston, Texas 77042 (USA)

Tel. (713) 781-4292; Fax (713) 781-4307

